

TeSP - Arte e Técnica do Couro

Técnico Superior Profissional

Plano: Declaração de retificação nº 305/2016 - 18/03/2016

Ficha da Unidade Curricular: Processos e Técnicas de Fabrico de Curtumes II

ECTS: 9.5; Horas - Totais: 256.50, Contacto e Tipologia, TP:45.0; PL:67.50;

Ano|Semestre: 2|S1; Ramo: Tronco comum;

Tipo: Obrigatória; Interação: ; Código: 615018

Área de educação e formação: Indústrias do têxtil, vestuário, calçado e couro

Docente Responsável

Paula Alexandra Geraldês Portugal

Professora Adjunta

Docente e horas de contacto

Luís Filipe do Carmo Crispim Ribeiro

Assistente Convidado, TP: 45; PL: 67.5;

Objetivos de Aprendizagem

Desenvolver conhecimentos abrangentes e especializados nas operações de recurtume e acabamento, que permitam aos alunos ficar aptos a executar tarefas industriais simples de aplicação e controlo de uma formulação de processamento industrial de curtumes. Desenvolver um conjunto de atitudes que permitam o trabalho laboratorial ou industrial, individual ou em grupo, demonstrando capacidade para a resolução de problemas técnicos. Aprender conhecimentos fundamentais sobre técnicas de planeamento e controlo da produção, adquirindo capacidades para a resolução de situações inesperadas e adversas, e planeamento de trabalhos e recursos humanos.

Conteúdos Programáticos

1 - TECNOLOGIA DE RECURTUME

- 1.1 - Interpretação de procedimentos técnicos - Parâmetros das diferentes fases da tecnologia de recurtume (Neutralização, Recurtume, Tingimento, Engorduramento, Fixação, Escorrer e estirar e secagem). Objetivos e efeitos de cada operação. Fatores de maior influência. Produtos utilizados. Equipamentos Industriais. Controlo dos processos.
- 1.2 - Aplicação e Controlo de Procedimentos Técnicos. Doseamento e aplicação dos produtos químicos. Definição e aplicação das condições operatórias aos requisitos do processo. Aplicação da metodologia de operação e controlo das diferentes operações da tecnologia de recurtume.

2 - TECNOLOGIA DE ACABAMENTOS

- 2.1 - Interpretação de procedimentos técnicos - Operações anteriores ao acabamento (Condicionar, Amaciar/ Abrir, Pregar, Aparar/Recortar, Lixar e Limpar/Aspirar). Operações de acabamento (Impregnação, Tingimento, Pré-fundo, Fundo, Camadas intermédias, Brilho/Efeitos/Alteração de toque). Equipamentos utilizados em operações de acabamentos (Máquina de cortina, Máquina de rolos, Máquina de pistolar, Máquina de gravar, Prensa hidráulica/rotativa, Máquina de polir e Máquina de lustrar). Principais tipos de acabamentos (Anilina e Semi-anilina, Pigmentado, Abrilhantado, Fior corrigida: Polido/Verniz/Gravado, Pull-up e Outros).
- 2.2 - Aplicação e Controlo de Procedimentos Técnicos. Preparação das peles para as diferentes operações. Produtos químicos adequados aos requisitos dos processos, seu doseamento a aplicação (Escovas, Cortina, Pulverização aerográfica, Pulverização airless, Máquinas de rolos e outras). Grau de dissolução e estabilidade das soluções. Integração da utilização de técnicas de acabamento para a obtenção dos principais artigos em pele. Parâmetros de afinação dos equipamentos utilizados. Aplicação das condições operatórias e procedimentos de controlo adequadas à segurança e eficácia de cada operação e aos artigos a fabricar. Técnicas relativas às operações da fase final de acabamentos (Aparar, Apartar, Selecionar, Medir, Empacotar, Armazenar, Expedir).

3 - PLANEAMENTO E CONTROLO DA PRODUÇÃO

3.1 - Determinação de dados

3.2 - O planeamento na fábrica de curtumes. A necessidade de coordenação e controlo da produção. Tarefas de planeamento. Tarefas de coordenação e controlo. O plano mestre de produção. Registos de planeamento e controlo da produção.

3.3 - Técnicas de planeamento, coordenação e controlo de pessoal. Planeamento da necessidade e disponibilidade. Coordenação e controlo.

3.4 - Técnicas de planeamento, coordenação e controlo de meios de produção.

3.5 - Técnicas de planeamento e controlo dos materiais. Planeamento e controlo da utilização de matérias primas. Planeamento e controlo da utilização de produtos subsidiários.

3.6 - Técnicas de determinação de custos de produção. Conceitos básicos de custos de produção. Tipos de custos. Centro de custo. Custos fixos / custos variáveis. Custos directos / indirectos. Cálculo de custos.

Metodologias de avaliação

Avaliação contínua: Realizadas duas provas escritas, que contam com 20% cada uma para a classificação (total 40%) e realização de trabalhos práticos, que contam 60 % na classificação da avaliação contínua. Caso o aluno obtenha uma classificação igual ou superior a 9,5 valores, será dispensado da avaliação final.

Avaliação final: Prova de exame escrita que contabiliza 40% para a classificação final. Os trabalhos realizados contam 60% na nota da avaliação final.

Bibliografia recomendada

ADZET, José Maria Adzet; Química-Técnica de Teneira; Romanyà/Valls - Capelladès, Barcelona, Espanha, 1985; Deposito Legal B-33.8301985; ISBN 84-398-3375-X.

ADZET, José Maria Adzet; Tecnologia del Cuero; Estudio Cícero SL - Barcelona, Espanha, 1995. Deposito Legal B-37.809-1995.

SHARPHOUSE, J.H. - Leather Producer's Association; Leather Technician's Handbook; Buckland Press Ltd - Londres e Dover, Reino Unido, 1989. ISBN 0-9502285-1-6.

PALOP, Ramón; Technology and Manufacturing of Double Face; Díaz de Santos SA - Madrid, Espanha, 1996. Deposito Legal M-8.6481996; ISBN 84-7978-251-X.

THORSTENSEN, Thomas C.; Practical Leather Technology, 4th ed.; Krieger Publishing Company - Malabar, Florida, EUA, 1993. ISBN 089464-689-3.

Metodologias de ensino

Aulas TP expositivas da matéria lecionadas através da projeção de apresentações e aulas PL onde os alunos realizam trabalhos práticos de aplicação dos conhecimentos adquiridos.

Língua de Ensino

Português

Docente Responsável

Paulo A.C. Pitegso

Diretor de Curso, Comissão de Curso

Paulo A.C. Pitegso

Conselho Técnico-Científico

[Assinatura]